



## LEGENDA:

- 1 — ścieki surowe
- 2 — ścieki po mechanicznym oczyszczeniu
- 3 — ścieki oczyszczone
- 4 — przelew awaryjny z sitopiaskownika
- 5 — piasek
- 6 — skratki
- 7 — osad nadmierny
- 8 — osad nadmierny zagęszczony
- 9 — osad nadmierny zagęszczony
- 10 — sprężone powietrze
- 11 — polimer
- 12 — PIX
- 13 — woda
- 14 — odcieki
- 15 — powietrze z ASTO
- 16 — węzownica pompy ciepła
- 17 — węzownica schładzająca osad ustabilizowany

## WYKAZ PODSTAWOWYCH URZĄDZEŃ

- PRZEPOMPOWNI SIECIOWA P1**  
1.0 – zbiornik betonowy Dn 2500mm  
1.1. – pompa zatapialna o wydajności ~50m<sup>3</sup>/h, średnica wylotu 150mm, wraz z osprzętem i automatyką  
1.2. – sonda hydrostatyczna, zakres pomiarowy 0 – 0,6 bara
- PRZEPOMPOWNI SIECIOWA P2**  
2.0 – zbiornik betonowy Dn 2500mm (istniejący)  
2.1. – pompa zatapialna o wydajności ~50m<sup>3</sup>/h, średnica wylotu 150mm, wraz z osprzętem i automatyką
- PUNKT ZLEWNY ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH**  
3.1. – pakiet stacji zlewnej o przepustowości 100m<sup>3</sup>/h (przepływomierz elektromagnetyczny, pomiar pH, zasawa odcinająca)  
3.2. – płyta najazdowa punktu zlewnej – projektowana  
3.3. – kratka ściekowa na popłuczny o prześwicie 10 mm lub odwodnienie liniowe zlokalizowane w pobliżu zaworu wozu asenizacyjnego – projektowana  
3.4. – kratka ściekowa ręczna ze stali nierdzewnej o prześwicie 20mm wraz z grabiami
- PRZEPOMPOWNI GŁÓWNA**  
4.0 – zbiornik żelbetonowy o wym. 10x5m  
4.1.1. – pompa zatapialna o mocy 3,1kW, masa 107 kg  
4.1.2. – pompa zatapialna o mocy 3,1kW, masa 107 kg  
4.2. – mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW  
4.3. – krata koszowa o wymiarach 800x800, prześwit s=20mm, napęd elektryczny 0,55kW, 400V.
- ZBIORNIK RETENCYJNY**  
5.0 – zbiornik żelbetonowy prostokątny o wym. 10x10m  
5.1.1. – pompa zatapialna o mocy 3,1kW, masa 107 kg  
5.1.2. – pompa zatapialna o mocy 3,1kW, masa 107 kg  
5.2. – mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
- BUDYNEK TECHNICZNY**  
6.0 – budynek techniczny o wym. 10x5,0m  
6.1. – sitopiaskownik o przepustowości 20–30l/s, moc ~3,5kW  
6.2. – przepływomierz elektromagnetyczny Dn150mm

## 7 BUDYNEK TECHNICZNO-SOCJALNY

- budynek o wymiarach
- zagęszczacz osadu nadmiernego z pompą płuczącą o wydajności 10 m<sup>3</sup>/h
- pompa ślimakowa do osadu do zagęszczacza z bezstopniową regulacją wydajności o wydajności 2–12 m<sup>3</sup>/h, mocy 2,2 kW
- pompa ślimakowa do polielektrolitu z bezstopniową regulacją przepływu o wydajności 0,2–1,0 m<sup>3</sup>/h, mocy 0,37 kW
- zespół przygotowania polielektrolitu, mieszadła, rozdrabniacz, pompa do emulsji polielektrolitu – stacja polielektrolitu o mocy 0,56 kW
- przepływomierz elektromagnetyczny osadu Dn65, prąd 4–20 mA
- przepływomierz elektromagnetyczny polimeru Dn25, prąd 4–20 mA
- prasa srubowa – talerzowa dla odwadniania osadu wydajność 3–6m<sup>3</sup>/h, moc~3,0kW
- pompa ślimakowa do osadu do prasy z falownikiem z bezstopniową regulacją wydajności o wydajności 2–6 m<sup>3</sup>/h, mocy 2,2 kW
- transporter ślimakowy osadu odwodnionego o wydajności 5,0 m<sup>3</sup>/h, moc 1,5kW
- stacja przygotowania polielektrolitu, automatyczna o mocy 0,55 kW
- pompa ślimakowa do polielektrolitu z bezstopniową regulacją przepływu o wydajności 3000 l/h, mocy 0,75 kW
- układ kondycjonowania osadu (mieszadła dynamiczne stacja koagulantu, pompka) o mocy do 2,0 kW
- zbiornik NaOH
- pompa NaOH
- pompa ciepła o mocy grzewczej 22,27 kW, COP 5,38

## 8 REAKTOR BIOLOGICZNY SBR I

- pompa zatapialna o mocy 2,0kW
- mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
- mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
- urządzenie spustowe/dekanter – 315
- dyfuzory napowietrzające talerzowe montowane na dnie reaktora biologicznego

## 9 REAKTOR BIOLOGICZNY SBR II

- pompa zatapialna o mocy 2,0kW
- mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
- mieszadło zatapialne o mocy 2,5kW
- urządzenie spustowe/dekanter – 315
- dyfuzory napowietrzające talerzowe montowane na dnie reaktora biologicznego

## 10 STACJA DMUCHAW

- dmuchawy napowietrzające przystosowane do pracy na zewnątrz w obudowie dźwiękochłonnej, moc 15 kW, ciśnienie 500 mbar

## 11 STACJA KOAGULANTU (PIXU)

- zbiornik koagulantu z włókna szklanego pojemności 3,0 m<sup>3</sup>
- pompa membranowa o wydajności 24 l/h, o mocy 0,05kW – 2 sztuki

## 6 BUDYNEK TECHNICZNY

### SITOPISKOWNIK

### ZBIORNIK RETENCYJNY ŚCIEKÓW SUROWYCH

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

### PRZEPOMPOWNI SIECIOWA

## 17 INSTALACJA DEZODORYZACJI GAZÓW

- system dezodoryzacji gazów o wydajności 500 m<sup>3</sup>/h, o mocy 1,1 kW

## 18 AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY

- agregat prądowłóczy z silnikiem disla w obudowie, wyposażony w układ SZR o mocy 180,0kW

## 19 MAGAZYN OSADU ODWODNIONEGO

- magazyn osadu odwodnionego o wym. 18,15x8,15m, dach dwuspadowy wykonany z płyt warstwowych, murek oporowy na wysokość 1,5m

## 20 STUDNIA ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH

- zbiornik betonowy Dn 2500mm
- przepływomierz ścieków oczyszczonych

## 21 WYLOT ŚCIEKÓW (ISTNIEJĄCY)

<b>aqua</b> Processor Aqua Processor Sp. z o.o. ul. Nadbrzeźna 17, 66-400 Gorzów Wlkp. biuro@aquaprocessor.pl tel/fax. 95 735 62 53/54	Faza/branża:	PROJEKT TECHNICZNY / ELEKTRYCZNA		
	Projekt:	Modernizacja oczyszczalni ścieków w Chociwlu		
	Lokalizacja:	działka nr 396; 397 obręb Miasto Chociwel 2, gmina Chociwel, pow. stargardzki, woj. zachodniopomorskie		
	Obiekt / Tytuł rysunku:	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW		
Autorzy projektu:	Nr uprawnień:	Data/Podpis:	Skala:	
Projektant:	mgr inż. Szymon Hajdasz	upr nr WKP/0384/PWOE/09	14.09.2021 r.	Nr rysunku:
Sprawił:	mgr inż. Janina Król	upr nr 317/76/Pw	14.09.2021 r.	E3